



## VIELSEITIG & ZUVERLÄSSIG: DER DIENSTLEISTER KWN

Wir liefern, beraten, produzieren, konfektionieren, schweißen, montieren, kontrollieren, verpacken, sortieren, selektieren ...

Wenn Sie einen kunden- und qualitätsorientierten Dienstleister suchen, dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse. Die KWN Neuwied ist ein zuverlässiger Partner der Industrie. Zu unseren Kunden zählen namhafte Unternehmen aus den Bereichen Wirtschaft, Handwerk, öffentliche Hand sowie Privatkunden.

Nicht zu vergessen: Wir leben echte Integration. In der KWN Neuwied arbeiten Menschen mit und ohne Beeinträchtigung.

### Unsere Arbeitsbereiche:

- Werkstatt für Metallbearbeitung, Elektro- und Industriemontage
- Werkstatt für Aktenvernichtung/ -einlagerung
- Werkstatt für Grafik und Druck

### KWN

Heinrich-Haus gGmbH  
Sohler Weg 72  
56564 Neuwied  
T 02622 892-1500  
F 02622 892-1548  
info@kwn-neuwied.de  
www.kwn-neuwied.de



## FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN AUS METALL UND KUNSTSTOFF

Stand 22.09.2025

## MASCHINENPARK

### Fachbereich Metall/ Zerspanung

Armin Löhr | 02622 892-1526

produktion@kwn-neuwied.de

### Metallbau

#### Schweißen

Lichtbogen - WIG - MAG

#### Biegen

Rundbiegen Blechformat (max. 2.500 x 1.250 mm)

3 mm Blechstärke

Schwenkbiegen Blechformat (max. 3.000 x 1.500 mm)

5 mm Blechstärke

#### Kanten

Blechformat (max. 3.000 x 1.500 mm) 5 mm Blechstärke

#### Laserschneiden

Arbeitsbereich: 1300 x 1300 mm

Stahl: 12 mm

Edelstahl: 6 mm

Aluminium: 5 mm

#### Plasma Schneidanlagen

Blechformat (max. 2.000 x 1.000 mm) 20 mm Blechstärke



### Zerspanung

#### Drehen - CNC (mit Stangenvorschub)

Durchmesser (Futterdurchlass) = 60 mm

Länge (max.) = 100 mm (durchmesserabh.)

Drehzahl (max.) = 3.500 1/min

angetriebene Werkzeuge

#### Drehen - CNC (ohne Stangenvorschub)

Durchmesser (Futterdurchlass) = 66 mm

Durchmesser (max.) = 100 mm

Länge (max.) = 500 mm

Drehzahl (max.) = 5.000 1/min

angetriebene Werkzeuge

#### Drehen - Konventionell

Durchmesser (Futterdurchlass) = 50 mm

Durchmesser (max.) = 100 mm

Länge (max.) = 900 mm

Drehzahl (max.) = 2.000 1/min

#### Fräsen - CNC

Aufspannfläche (max.) 1035 x 580 mm

(4 Achsbearbeitung möglich durch Teilapparat mit

Spitzenhöhe 150 mm und Durchlass 40 mm)

#### Fräsen - Konventionell

Aufspannfläche (max.) 600 x 400 mm

#### Schleifen (Flachschleifen)

Aufspannfläche (max.) 550 x 330 mm

#### Vergüten

Härten (Brennkammer - 20/ 12 cm x 30 cm tief),

Arbeitstemperatur (max. 1.100 C°)

Anlassen (Brennkammer - 25/ 25 x 35 cm tief),

Arbeitstemperatur (max. 800 C°)

### 3D-Druck

#### Kunststoffe

PLA/ ABS/ ASA/ PETG/ PC/ PETG ESD/ TPU 95A/ PVA+  
PLA, PETG und TPU

#### Bauraum

Single Extruder Druck: 300 x 300 x 300 mm

Dual Extruder Druck: 255 x 300 x 300 mm